

参考データ

[1] セラミック・耐食試験データ (近似値)

被覆材質	試験液成分	試験温度	試験時間	腐食度 (g/m ² /hr)	被覆材質	試験液成分	試験温度	試験時間	腐食度 (g/m ² /hr)
R-A	5%硫酸	沸点	5 ^(hr)	13.494	R-ZS	5%塩酸	沸点	6 ^(hr)	0.167
R-Z	〃	〃	〃	3.147	R-C	〃	〃	〃	3.744
R-ZS	〃	〃	〃	0.235	OAT	〃	〃	〃	12.144
R-C	〃	〃	〃	3.477	OAA	〃	〃	〃	6.137
OAT	〃	〃	〃	12.032	GT	〃	〃	〃	0.035
OAA	〃	〃	〃	9.960	SCR	〃	〃	〃	5.898
GT	〃	〃	〃	0.350	GAT	〃	〃	5	3.894
SCR	〃	〃	〃	4.236	R-ZS	10%苛性ソーダ	沸点	6 ^(hr)	15.491
GAT	〃	〃	〃	3.411	R-C	〃	〃	〃	0.050
鍛造材	SUS-316	〃	〃	JIS <small>(※参照)</small> < 5.5	OAT	〃	〃	〃	6.271
	ハステロイC	〃	〃	6	OAA	〃	〃	〃	7.203
	ウオーサイト	〃	〃	〃	GT	〃	〃	〃	0.176
R-A	40%硝酸	沸点	5 ^(hr)	19.521	SCR	〃	〃	〃	0.082
R-Z	〃	〃	〃	2.163	GAT	〃	〃	5	2.426
R-ZS	〃	〃	6	0.188	R-ZS	氷酢酸	沸点	6 ^(hr)	0
R-C	〃	〃	〃	1.259	R-C	〃	〃	〃	0.189
OAT	〃	〃	〃	16.692	OAT	〃	〃	〃	0.163
OAA	〃	〃	〃	10.126	OAA	〃	〃	〃	0.371
GT	〃	〃	〃	0.708	GT	〃	〃	〃	0.130
SCR	〃	〃	〃	0.536	SCR	〃	〃	〃	0.146
GAT	〃	〃	5	6.163	GAT	〃	〃	5	0

※ SUS-316の溶射皮膜の5%H₂SO₄に対する腐食度は117.699g/m²/hrと大幅に悪くなっています。一般的に溶射された金属被膜は原材料に比し大幅に耐食性の劣化が起っていますので、腐食雰囲気でのアンダーコートとして使用する場合は充分検討の必要があります。